

Wirtschaftlicher Arbeiten im Kanalbau

Hebezeuge der Firma
Schmölz SchachtFIX und Baugeräte GmbH



Schössersmühlenweg 38 • D-07607 Eisenberg
Telefon +49 (0) 36691 / 60 426 • Fax 60 427
info@brandl-spezialmaschinen.de
www.brandl-spezialmaschinen.de
www.youtube.com/brandlspezial

SenkkastenFIX – Art.-Nr. 23

Mechanischer Greifer für Senkkasten-Unterteile

Technische Daten

- Traglast: 250 kg
- Eigengewicht: 5 kg

Vorteile

- Senkkastenunterteil hängt immer waagrecht
- Schont die Wirbelsäule und vermeidet damit krankheitsbedingte Fehlzeiten
- Keine überstehenden Teile außerhalb der Schachtteile
- Einfache und sichere Handhabung
- Verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- Geringes Eigengewicht
- Schnelle Amortisation durch Zeit- und Kostenersparnis



SchachtFIX Light – Art.-Nr. 24

Mechanischer Schachtgreifer für stehende Betonrohre und Straßenablaufunterteile mit Schmutzfang

Technische Daten

- Traglast: 250 kg
- Eigengewicht: 13 kg
- Innen-Ø : 450 mm

Vorteile

- An- und Abhängung nur durch den Maschinenführer ohne zusätzliches Personal
- Einfache und zuverlässige Handhabung
- Schachtteil hängt immer waagrecht
- Keine überstehenden Teile außerhalb der Schachtteile
- Geringes Eigengewicht
- Verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- Schnelle Amortisation durch Zeit- und Kostenersparnis





SchachtFIX 1000 – Art.-Nr. 20

Automatischer Schachtgreifer für Schachtfertigteile nach DIN 4034 Teil 1 und Teil 2

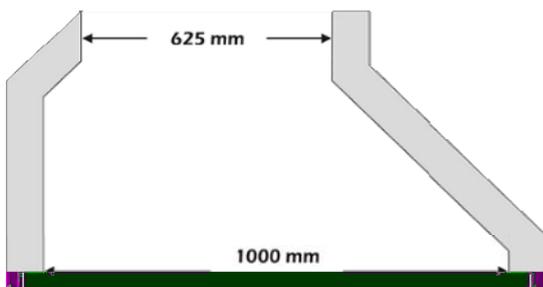


Technische Daten

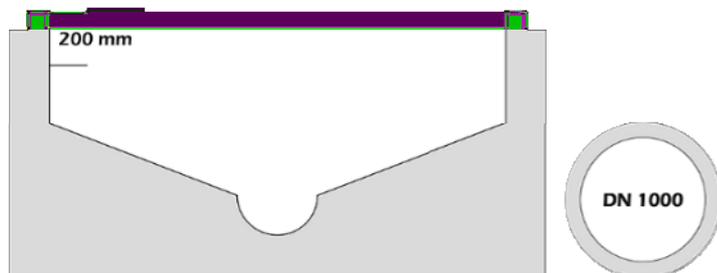
- Traglast: 2.500 kg
- geringes Eigengewicht: 100 kg
- Schachtteile Innen Ø = 1000/800/625/600 mm

Vorteile

- geeignet für Schachtringe mit einem Innendurchmesser von Ø 600, 625, 800, 1000 mm
- Schachtkonen und Schachtböden bis maximal DN 1000 können gehoben werden
- maschinelle An- und Abhängung nur durch den Maschinenführer, ohne zusätzliches Personal
- alle Schachtteile, insbesondere Konen, hängen vollkommen waagrecht
- keine überstehenden Teile außerhalb der Ringe
- verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- einfache und zuverlässige Handhabung
- schnelle Amortisation durch Zeit- und Kostenersparnis



**Für Schachtfertigteile rund
Innen-Ø von 600 mm - 1000 mm**



SchachtFIX Schachtgreifer – Art.-Nr. 21

Automatischer Schachtgreifer SW 1500 / SW 2000 mit Schrittschaltwerk speziell für Betonwerke



Technische Daten SW 1500

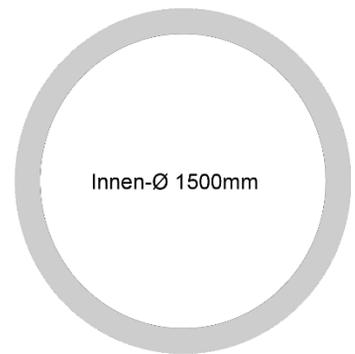
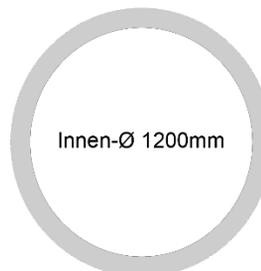
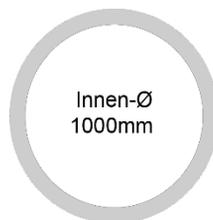
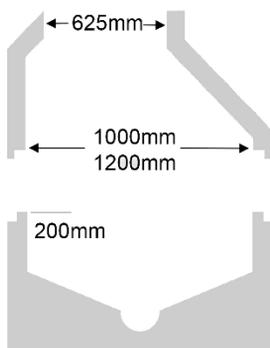
- Max. Traglast: 2.500 kg
- Eigengewicht: ca. 100 kg
- Schachtteile Innen Ø = 1500/1200/1000/800/625/600 mm
- Schachtböden bis maximal DN1200
- **Konen bis maximal DN1200**

Technische Daten SW 2000

- Max. Traglast: 2.500 kg
- Eigengewicht: ca. 150 kg
- Schachtteile Innen Ø = **2000/625/600 mm**
- **für Schachtböden DN2000**
- **Konen bis maximal DN1200**

Vorteile

- geeignet für alle Schachtringe mit einem Innendurchmesser von Ø 600, 625, 800, 1000, 1200, 1500 und **jetzt auch 2000 mm (bei SchachtFIX SW 2000)**
- Schachtkonen und Schachtböden bis maximal DN 1200 können gehoben werden
- maschinelle An- und Abhängung nur durch den Maschinenführer, ohne zusätzliches Personal
- alle Schachtteile, insbesondere Konen, hängen vollkommen waagrecht
- keine überstehenden Teile außerhalb der Ringe
- verschleißarm, durch hochwertige Verarbeitung
- einfache und zuverlässige Handhabung
- schnelle Amortisation durch Zeit- und Kostenersparnis



SchachtFIX – Art.-Nr. 22

Automatischer Schachtgreifer für
Schachtfertigteile nach DIN 4034
Teil 1 und Teil 2

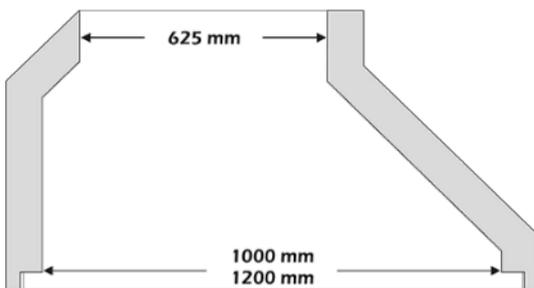


Technische Daten

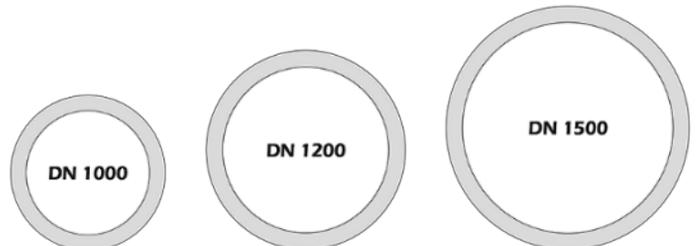
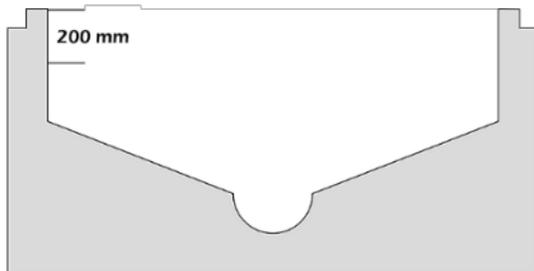
- Traglast: 2.500 kg
- geringes Eigengewicht: 100 kg
- Schachtteile Innen Ø =
1500/1200/1000/800/625/600 mm
- Schachtböden maximal DN1200
- Konen nur bis maximal DN1200

Vorteile

- geeignet für Schachtringe mit einem Innendurchmesser von Ø 600, 625, 800, 1000, 1200 und 1500 mm
- Schachtkonen und Schachtböden bis maximal DN 1200 können gehoben werden
- maschinelle An- und Abhängung nur durch den Maschinenführer, ohne zusätzliches Personal
- alle Schachtteile, insbesondere Kone, hängen vollkommen waagrecht
- keine überstehenden Teile außerhalb der Ringe
- verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- einfache und zuverlässige Handhabung
- schnelle Amortisation durch Zeit- und Kostenersparnis



Für Schachtfertigteile rund
Innen-Ø von 600 mm bis 1500 mm



PipeFIX 500 – Art.-Nr. 25

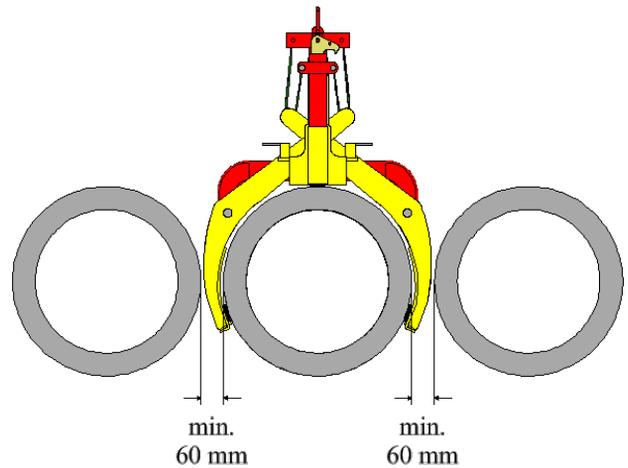
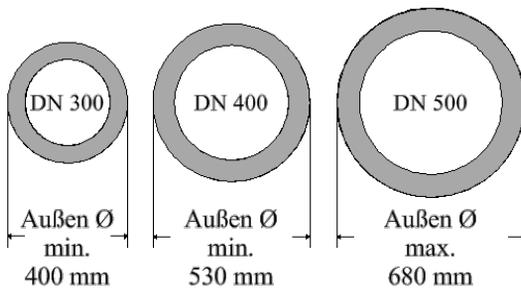
GS geprüfter mechanischer Rohrgreifer für Betonrohre bis DN500

Technische Daten

- Traglast: 1.700 kg
- Eigengewicht: 100 kg
- Rohre: DN300 – DN500 Beton
- Rohr-Ø Außen: 340 - 680 mm

Vorteile

- Alleinbedienung durch Baggerfahrer
- Schnelle, werkzeuglose Verstellung zwischen DN300 – DN500
- Unmissverständliche DN-bezogene Einstellung
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Ideal zum Heben von eng aneinander liegenden Rohre
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Wartungsarme Mechanik



PipeFIX Medium – Art.-Nr. 26

GS geprüfter mechanischer Rohrgreifer für Steinzeug-, Guss- und PVC-Rohre bis DN500

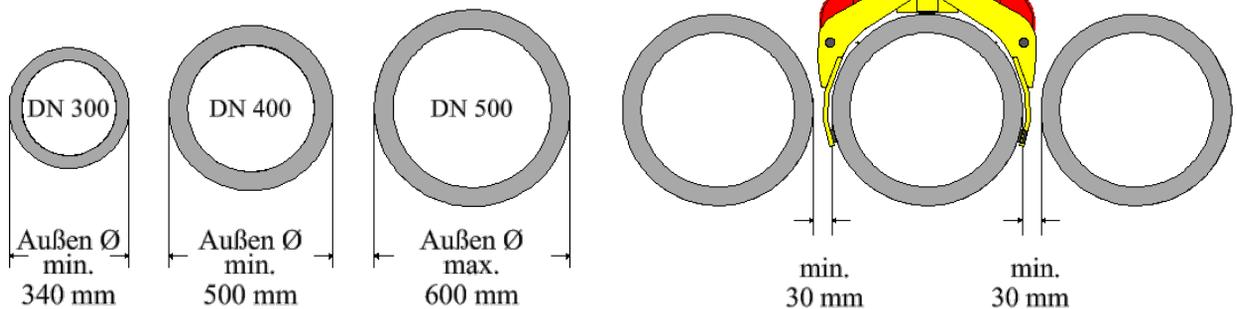


Technische Daten

- Traglast: 600 kg
- Eigengewicht: 100 kg
- Rohre: DN300 – DN500 Steinzeug, Guss, PVC
- Rohr-Ø Außen: 340 - 680 mm

Vorteile

- Direkte Stapelentnahme von Steinzeugrohren ohne Hilfspersonal
- Alleinbedienung durch den Baggerfahrer
- Schnelle, werkzeuglose Verstellung zwischen DN300 - DN500
- Unmissverständliche Einstellung
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Ideal zum Heben von eng paketierte Rohren
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Wartungsarme Mechanik



PipeFIX Light – Art.-Nr. 27

GS geprüfter mechanischer Rohrgreifer für Steinzeug-, Guss- und PVC-Rohre bis DN300

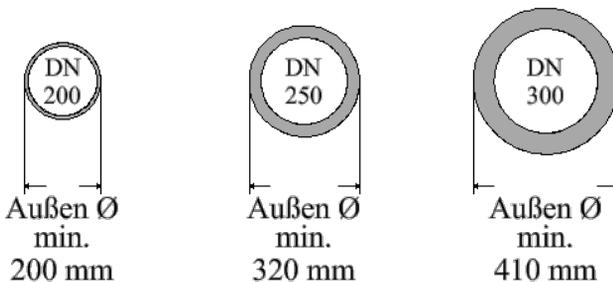
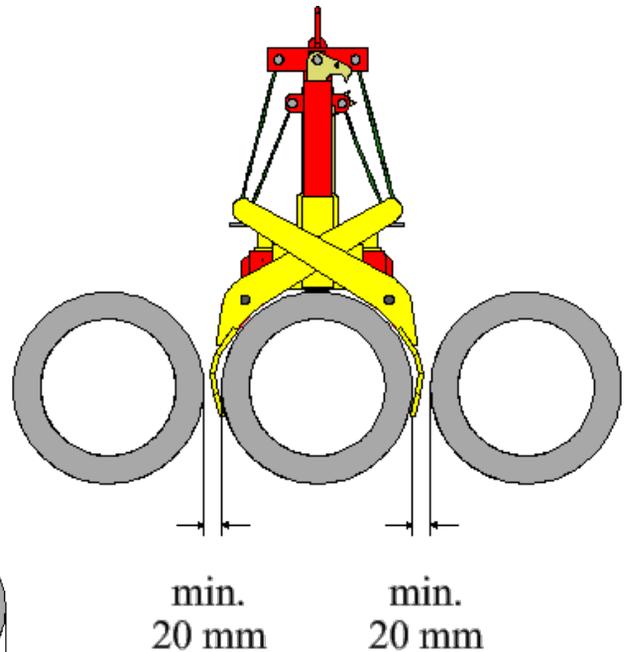


Technische Daten

- Traglast: 400 kg
- Eigengewicht: 65 kg
- Rohre: DN200 – DN300 Steinzeug, Guss, PVC
- Rohr-Ø Außen: 200 - 400 mm

Vorteile

- Direkte Stapelentnahme von Steinzeugrohren ohne Hilfspersonal
- Alleinbedienung durch den Baggerfahrer
- Schnelle, werkzeuglose Verstellung zwischen DN200 – DN300
- Unmissverständliche Einstellung der Greifbereiche
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Ideal zum Heben von eng palettierten Rohren
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Wartungsarme Mechanik



MultiFIX – Art.-Nr. 29

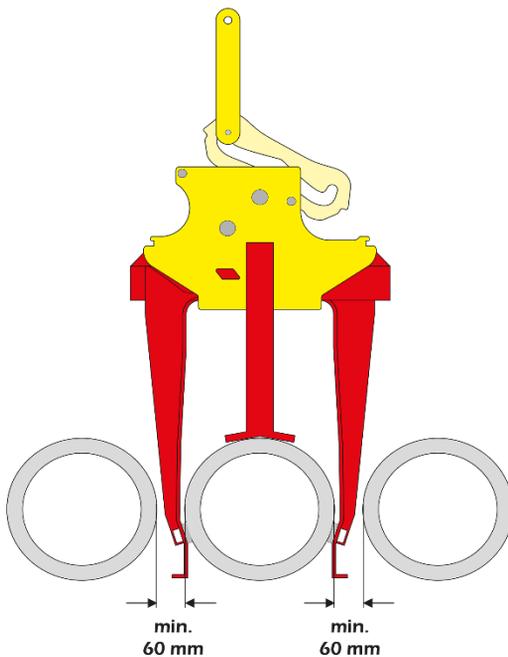
GS geprüfter mechanischer Rohrgreifer für Beton- und Steinrohre bis DN800

Technische Daten

- Traglast: 2.500 kg
- Eigengewicht: 200 kg
- Rohre: DN300 – DN800
- Rohr-Ø Außen: 420 -1010 mm

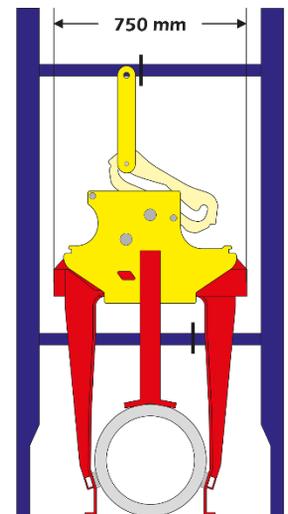
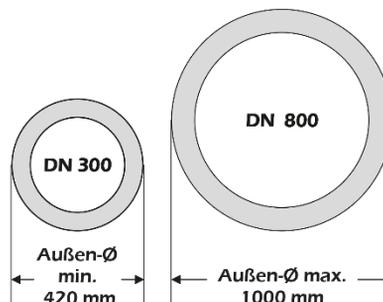
Vorteile

- Alleinbedienung durch Baggerfahrer
- Schnelle, werkzeuglose Verstellung zwischen DN300 – DN800
- Kein Greifarmwechsel erforderlich
- Unmissverständliche DN-bezogene Einstellung
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- Ideal zum Heben eng gestapelter Rohre
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Nutzlast 2.500 kg
- Wartungsarme Mechanik



Für Betonrohre

stufenlos von
DN 300 bis DN 800



MultiFIX XL – Art.-Nr. 30

GS geprüfter mechanischer Rohrgreifer für Betonrohre bis DN1000

Technische Daten

- Max. Traglast: 4.000 kg
- Eigengewicht: ca. 300 kg
- Rohre DN600 – DN1000
- **Rohr Außen-Ø:** 720 – 1280 mm

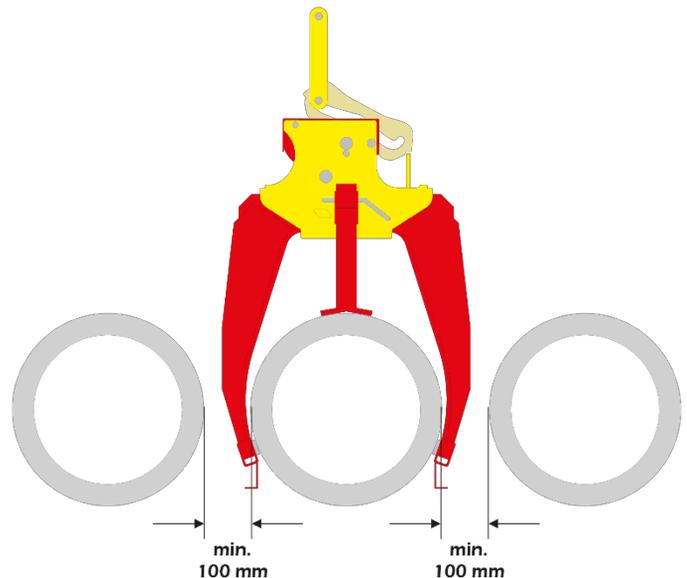
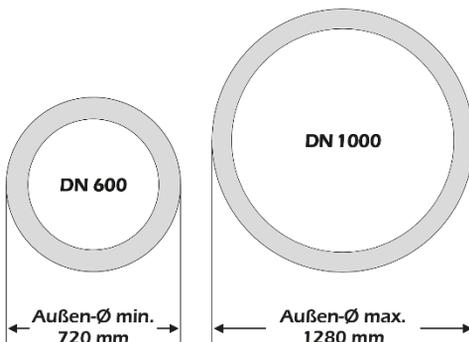
Vorteile

- Alleinbedienung durch Baggerfahrer
- Schnelle, werkzeuglose Verstellung zwischen DN600 - DN1000
- Kein Greifarmwechsel erforderlich
- Unmissverständliche DN-bezogene Einstellung
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- Ideal zum Heben eng gestapelter Rohre
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Nutzlast 4000 kg
- Wartungsarme Mechanik



Für Betonrohre bis DN 1000

stufenlos von DN 600 bis DN 1000



MultiFIX Hydraulisch – Art.-Nr. 40 / 41 / 42

**GS geprüfter hydraulischer
Rohrgreifer MultiFIX DN300 - 1000**



Technische Daten Greifarm 1 / Greifarm 2

- Max. Traglast: 2.500 kg / 3.500 kg
- Rohre DN300 – 800 / DN600 – 1000
- Rohr-Ø außen: 420 -1010 mm / 720 – 1240
- Gewicht: 300 kg / 400 kg

Vorteile

- Die vollhydraulische Lösung mit Drehfunktion
- Alleinbedienung durch den Baggerfahrer
- Greiferarmwechsel innerhalb von 2 Minuten
- unmissverständliche DN bezogene Einstellung
- geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- ideal zum Heben eng gestapelter Rohre
- ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Traglast 2500/3500 kg
- wartungsarme Mechanik



2 verschiedene Greifarm-Sätze:

DN 300 - DN 800

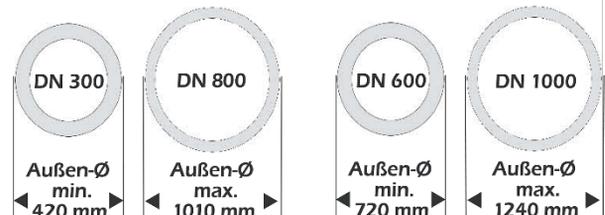


max. Traglast 2500 kg

DN 600 - DN 1000



max. Traglast 3500 kg



Heavy Duty Hydraulisch – Art.-Nr. 45

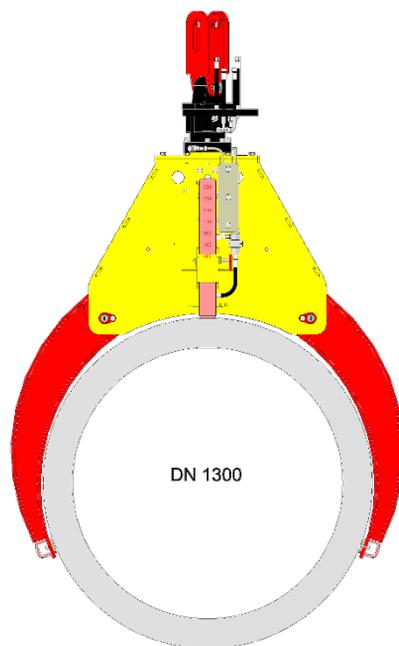
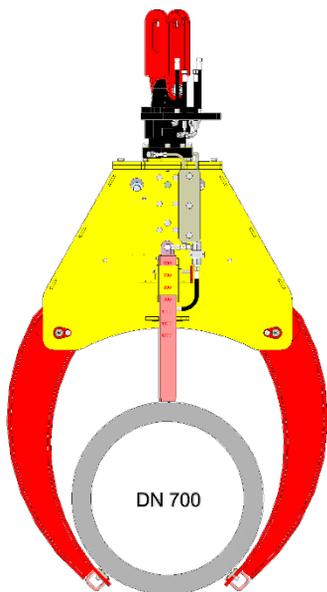
Hydraulischer Rohrgreifer für
Betonrohre bis DN1200 (DN 1300)

Technische Daten

- Traglast 4600 kg
- Eigengewicht 600 kg
- Arbeitsbereich DN 600-1200 (DN 1300)
- Außendurchmesser 760 - 1480 mm
- Drehkopf 360 Grad endlos

Vorteile

- Vollhydraulische Lösung mit Drehfunktion
- Alleinbedienung durch Baggerfahrer
- Rohrablage ohne Hilfspersonal
- Verzicht auf Rohranker
- Unmissverständliche DN bezogene Einstellung
- Geringer seitlicher Platzbedarf bei Arbeiten im Verbau
- Hoher Greifbereich ohne Verstellung
- Verschleißarm durch hochwertige Verarbeitung
- Ideal zum Heben eng gestapelter Rohre
- Ausgezeichnete Arbeitssicherheit
- Traglast 6.000 kg
- wartungsarme Mechanik



RohrEindrücker – Art.-Nr. 28

Rohrschiebeadapter mit Drehvorrichtung



Rohre Zusammenschieben und Positionieren

Mechanische Eindrückvorrichtung mit Gebrauchsmusterschutz zum Zusammenschieben und Positionieren von Rohren aller Art, vorrangig für Betonrohre von DN 300-DN 1200.

Die mechanische Drehbarkeit der Schiebeplatte ermöglicht eine Anwendung abweichend von der Verlegelinie des Rohres. Das bedeutet, der Bagger muss beim Zusammenschieben der Rohre nicht exakt in Verlegerichtung stehen. Die Anpassung der Schiebeplatte an die Rohrmuffe erfolgt selbständig. Die bewegliche Positionierungsplatte ermöglicht schon bei kleinen Rohrdurchmessern eine ausgezeichnete Sicht des Maschinisten auf die Laserscheibe.



Vorteile

- Als Anbaugerät für **OilQuick** oder **LikuFIX** Schnellwechslersystem konzipiert
- Zusammenschieben und Positionieren der Rohre ohne Gefährdung des Personals
- Alleinbedienung durch Maschinisten
- die perfekte Möglichkeit der Kleinmechanisierung durch Kombination mit einem beliebigen mechanischen Rohrgreifer wie z.B. PipeFix und MultiFix



Verbaugreifer – Art.-Nr. 47

GS geprüfter Verbau-Greifer für Oilquick und Likufix Adapter

Hinweis

Der Verbaugreifer ist in 3 unterschiedlichen Arbeitsbreiten erhältlich!

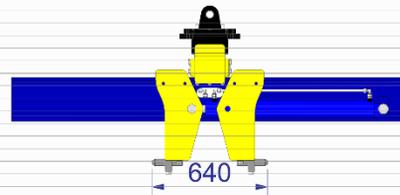
Vorteile

- Als Anbaugerät für OilQuick oder LikuFIX Schnellwechslersystem konzipiert
- Hydraulische Aufnahme der Verbaubox gesteuert von der Fahrerkabine aus
- Kein manuelles Anschlagen und Abhängen von Ketten
- Hohe Pendelstabilität
- Sicheres Handling auf beengten Baustellen
- Exaktes, schnelles Positionieren im Kanalgraben ohne Hilfskraft
- 360° Rotation durch den integrierten Drehmotor
- Erweitert die Einsatzmöglichkeit vorhandener Oilquick bzw. LikuFIX Schnellwechselsysteme
- Rationalisiert und optimiert den Rückbau der Verbauelemente
- Minimiert das Unfall- und Verletzungsrisiko auf der Baustelle

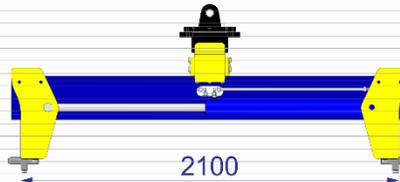


Max. Hebelast 15 t

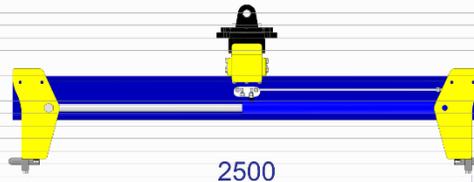
Min. Breite der Verbaubox
Trägerlänge 2200 u. 2600 u. 3000 mm



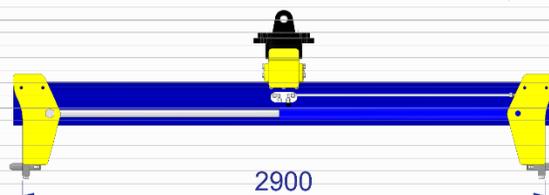
Max. Breite der Verbaubox
Trägerlänge 2200 mm



Max. Breite der Verbaubox
Trägerlänge 2600 mm



Max. Breite der Verbaubox
Trägerlänge 3000 mm



Gerätewender QuickRotator – Art.-Nr. 49

Für effizientes Arbeiten mit Anbaugeräten für das Oilquick und Likufix Schnellwechslersystem konzipiert

Technische Daten

- Eigengewicht: 300kg
- Breite: 90 cm

Vorteile

- Schneller Austausch und aufnahmegerichte Positionierung / Zuweisung von Anbaugeräten zwischen 2 Baggern auf der Kanalbaustelle
- 360° Drehung stufenlos zwischen Boden- und Deckplatte
- Manueller Sicherungsbolzen fixiert Boden- und Deckplatte zueinander
- Hydraulische Aufnahme der Anbaugeräte von der Fahrerkabine aus
- Stabile Transport-Ösen für die Aufnahme mit dem **Verbaugreifer**
- Sicheres Handling auf beengten Baustellen
- Exaktes, schnelles Ablegen und Positionieren im Kanalgraben ohne Hilfskraft
- Erweitert die Einsatzmöglichkeit vorhandener **Oilquick bzw. LikuFIX Schnellwechselsysteme**
- Rationalisiert und optimiert den Einsatz von Anbaugeräten in der Kanalbaustelle
- Minimiert das Unfall- und Verletzungsrisiko auf der Baustelle



Plattengreifer – Art.-Nr. 48

GS geprüfter Verbauplattengreifer
für Oilquick und Likufix Adapter

Technische Daten

- Traglast 7.000 kg
- Eigengewicht 150 kg
- Abstand der Aufnahmebuchsen an der Verbauplatte: 510mm

Vorteile

- Als Anbaugerät für OilQuick oder LikuFIX Schnellwechslersystem konzipiert
- Hydraulische Aufnahme der **Verbauplatten** - gesteuert von der Fahrerkabine aus
- Kein manuelles Anschlagen und Abhängen von Ketten
- Hohe Pendelstabilität
- Sicheres Handling auf beengten Baustellen
- Exaktes, schnelles Positionieren im Kanalgraben ohne Hilfskraft
- 360° Rotation durch den integrierten Drehmotor
- Erweitert die Einsatzmöglichkeit vorhandener Oilquick bzw. LikuFIX Schnellwechselsysteme
- Rationalisiert und optimiert den Rückbau der Verbauelemente
- Minimiert das Unfall- und Verletzungsrisiko auf der Baustelle



Fachhändler: **BRANDL® Spezialmaschinen GmbH** - Schössersmühlenweg 38 D-07607 Eisenberg
Tel. +49(0)36691/60426 Fax +49(0)36691/60427
www.brandl-spezialmaschinen.de - info@brandl-spezialmaschinen.de

HydroFIX – Art.-Nr. 52

Hydraulischer Rohrgreifer

DN300 - DN1300

Ein Basisgerät - 3 wechselbare Greifarmsätze

Technische Daten

Greifarm-satz	DN 300 bis DN 600	DN 600 bis DN 1000	DN 1000 bis DN 1300
Nutzlast	2,0 t	5,0 t	6,0 t
Schublast	4,0 t	5,0 t	5,0 t
Aussen Ø minimal	420 mm	770 mm	1290 mm
Aussen Ø maximal	760 mm	1260 mm	1600 mm
Gewicht	660 kg	760 kg	860 kg
Öldruck	280 bar	280 bar	280 bar



Vorteile

- Nur ein Basisgerät mit 3 wechselbaren Greifarmsätzen für alle Rohre von DN 300 – DN 1300
- Vollhydraulische Lösung mit Drehfunktion
- Alleinbedienung durch Baggerfahrer
- außermittige Lastaufnahme durch starre Aufhängung des Greifers am Drehmotor
- Präzises Platzieren und Einfädeln der Rohre bei Arbeiten im Verbau
- Konzipiert zum Einschieben von Rohren bis DN1300

