

Doppelrüttelplatte BPV 2H Radlader

Über die **Bordhydraulik des Radladers** angetriebene Doppelrüttelplatte für **Radlader**.
Aufnahme über Radlader SW-System.

Das zeichnet die Rüttelplatte aus

- ✓ Langlebigkeit durch massive Bauweise in Verbindung mit hochwertiger Verarbeitung
- ✓ Fertigung aus hoch verschleißfestem Stahl HB 400/450
- ✓ Alle Lager massiv ausgelegt, staubgeschützt und abschmierbar
- ✓ Selbständige Anpassung jeder Platte an die Vorprofilierung wie Dachprofile, Quer- und Längsgefälle
- ✓ Robuster Doppelwellenerreger System Brandl/Bomag

Optional erhältlich

- ✓ Spurverzahnte Unterteile zur Minderung der Spurbildung und ganzflächigem Verdichten
- ✓ Wassersprüheinrichtung
- ✓ Ölkühler
- ✓ Leckölfilter < 2 bar sowie Rücklauffilter
- ✓ Sonderlackierung in RAL Farbton (Standard kommunalorange/alusilber)

Technische Daten

| Parameter | Technische Angabe |
|------------------------|--|
| Gewicht | ca. 950 kg |
| Breite | 1.720 oder 1.420 mm |
| Zentrifugalkraft | 2 x 60 kN oder 2 x 80 kN |
| Frequenz | 55 Hz oder 72 Hz |
| Arbeitsgeschwindigkeit | 400 bis 1.500 m/h |
| Ölbedarf | mind. 50 l/200 bar, Versorgungsleitungen DN 16 |
| Lecköl Staudruck | kleiner 2 bar, Versorgungsleitung DN 12 |
| Geräteaufnahme | Radlader SW-System |

Wichtig! Die Ableitung des Lecköls mit Staudruck < 2 bar muss zwingend durch eine **separat geführte Hydraulikleitung DIREKT in den Hydrauliktank** des Trägergerätes erfolgen! Dazu Querschnitt mind. DN 12 verwenden, Hydraulikkuppung in Baugröße 3 oder größer. Leitung **nicht** über Filterelemente und **nicht** über Steuerelemente führen. Keine Einbindung des Lecköls in die normale Rücklaufleitung. Vorhandene „druckfreie“ Rücklaufleitungen sind nur bei Staudruck < 2 bar geeignet! Passende Filtersysteme können auf Wunsch installiert werden. **Voraussetzung Radlader:** Gewicht 4 t, mit Langsamfahreinrichtung (null - max. Geschwindigkeit) und idealerweise auch mit Handgas ausgestattet.

